

АКТ
Сдачи в эксплуатацию
системы автоматического доувлажнения «Микрорадар-200-01»

«15» июня 2017 г.

Мы, нижеподписавшиеся, главный технолог АО «ШКХП» Косинцев Е. Б. и представитель ООО «Микрорадар-сервис» ведущий инженер Лоцманов А.Г. составили настоящий акт о том, что в период с 13 по 15 июня 2017 г. проведены работы по настройке системы «Микрорадар 200-01» зав. № 1127, установленной на 1-м отволаживании зерноочистительного отделения.

Монтаж системы выполнен заказчиком с полным соблюдением требований технической документации на систему.

Произведена градуировка сенсоров влажности на входе и выходе увлажняющей машины путем отбора и анализа проб зерна. Погрешность контроля влажности составила не более ± 0.3 % абс. с учетом погрешности лаборатории.

Отлажена работа системы в целом в автоматическом режиме. Проверены функции работы системы в нештатных ситуациях и при введении искусственных возмущений, а именно, колебания давления воды в магистрали и изменения уставки конечной влажности зерна. Отмечена необходимость добавления в программное обеспечение системы отработки аварийной ситуации по снижению расхода (давления) воды.

Проведено обучение представителей заказчика принципам эксплуатации и обслуживания системы.

Работа системы в автоматическом режиме признана удовлетворительной.

Система обеспечивает поддержание заданной влажности в соответствии с условиями договора и может быть принята в эксплуатацию.

Главный технолог АО «ШКХП»


Косинцев Е. Б.

Ведущий инженер ООО «Микрорадар-сервис»


Лоцманов А.Г.

АКТ
Сдачи в эксплуатацию
системы автоматического доувлажнения «Микрорадар-200-01»

«15» июня 2017 г.

Мы, нижеподписавшиеся, главный технолог АО «ШКХП» Косинцев Е. Б. и представитель ООО «Микрорадар-сервис» ведущий инженер Лоцманов А.Г. составили настоящий акт о том, что в период с 13 по 15 июня 2017 г. проведены работы по настройке системы «Микрорадар 200-01» зав. № 1127, установленной на 1-м отволаживании зерноочистительного отделения.

Монтаж системы выполнен заказчиком с полным соблюдением требований технической документации на систему.

Произведена градуировка сенсоров влажности на входе и выходе увлажняющей машины путем отбора и анализа проб зерна. Погрешность контроля влажности составила не более ± 0.3 % абс. с учетом погрешности лаборатории.

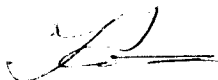
Отлажена работа системы в целом в автоматическом режиме. Проверены функции работы системы в нештатных ситуациях и при введении искусственных возмущений, а именно, колебания давления воды в магистрали и изменения уставки конечной влажности зерна. Отмечена необходимость добавления в программное обеспечение системы отработки аварийной ситуации по снижению расхода (давления) воды.

Проведено обучение представителей заказчика принципам эксплуатации и обслуживания системы.

Работа системы в автоматическом режиме признана удовлетворительной.

Система обеспечивает поддержание заданной влажности в соответствии с условиями договора и может быть принята в эксплуатацию.

Главный технолог АО «ШКХП»


_____ Косинцев Е. Б.

Ведущий инженер ООО «Микрорадар-сервис»


_____ Лоцманов А.Г.